

GEIGER SOL.TECline ZIP-Perfection

Produktový list



Obsah

SOL.TECline ZIP-Perfection	1
Řízení motoru	2
Výběr točivého momentu	3
Uchycení motorů SOL.TECline	3
Technické údaje	4



SOL.TECline ZIP-Perfection - motorický pohon pro ZIP-Screens

Firma GEIGER vyvinula pro textilní protisluneční ochranu se ZIP-Screens motor SOL.TECline ZIP-Perfection. Zařízení ZIP zlepšují textilní ochranu proti slunci tím, že odstraňují boční mezery, kterými proniká světlo a mají vyšší odolnost proti větru. Pro dosažení optimálního účinku vyvinula firma GEIGER speciálně dimenzovaný motor.

Features



SKUTEČNĚ PLUG & PLAY

Samostatná indikace koncových poloh bez časově náročného seřizování.



DUALSTOP-CONTROL

Spolehlivé rozlišení překážky a nárazů větru.



ODOLNOST PROTI VĚTRU

Bezpečné zasouvání za větru a nečasu.



REFERENČNÍ FUNKCE

Po každých 50 cyklech je kontrolována horní koncová poloha a podle potřeby upravena.



IDENTIFIKACE SLOWMOTION

Rozpoznání projevů stárnutí, znečištění a těžkého chodu zařízení.



POLOHA SOFT

Závěs se zastaví před dosažením horní koncové polohy, aby bylo zajištěno šetrné zacházení s materiálem.



OCHRANA PROTI ZHMOŽDĚNÍ

Ochrana před poraněním při nesprávném zacházení.



DETEKCE PŘEKÁŽEK VE SMĚRU DOLŮ

Chrání zařízení před vysunutím.



IDENTIFIKACE BLOKOVÁNÍ VE SMĚRU NAHORU

Chrání zařízení při zasouvání.



OCHRANA PROTI PŘIMRZnutí

Rozpoznání přimrzlého závěsu a ochrana před odtržením.

100% MADE BY

GEIGER

ANTRIEBSTECHNIK

GERMANY

Designed by GEIGER

GEIGER vyrábí ve svém sídle v Německu: GEIGER SOL.TEClíne motory jsou stejně jako všeskeré motory GEIGER kompletně vyvíjeny a vyráběny v německém sídle společnosti. Díky tomu je dosaženo optimální spolupráce Výzkum a Vývoj, Výroba a Kvalita.

Naši zákazníci díky tomu získávají:

- ▶ Tichý zvuk motoru během provozu
- ▶ Nízkou spotřebu v době rostoucích cen energií
- ▶ Nízké zahřívání motoru a s tím spojenou neobvykle dlouhou dobu chodu motoru a životnosti

SOL.TEClíne ZIP-Perfection

Řídící jednotka, koncové vypínání a identifikace překážek jsou u motoru SOL.TEClíne ZIP-Perfection plně elektronické! Prach, opotřebenění ani stárnutí nemají na funkci motorů žádný vliv. Motory nevyžadují údržbu. Spolupráce motoru a zařízení nabízí optimální výsledek pro dokonalou spokojenost zákazníka.

Skutečně Plug & Play

Motor sám díky citlivému zátěžového odpojování automaticky rozpozná polohu a přiřadí ji k hornímu nebo spodnímu konci. Pořadí najíždění poloh je přitom lhostejné. Po třech úplných posunech se koncové polohy uloží do paměti. Po jednom dalším nepřerušovaném posunu je proces zaškolení ukončen.

Koncové polohy je samozřejmě možné libovolným ovladačem nastavovat také ručně.

Dual-Stop-Control

Jestliže se zařízení pohybuje dolů a setká se s překážkou, vrátí se závěs o něco zpět nahoru a motor se pokusí znovu dvakrát dosáhnout spodní koncové polohy.

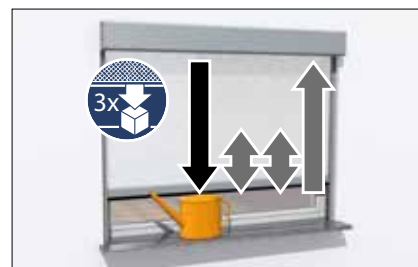
Po posledním bezvýsledném pokusu dopraví motor závěs do ochranné polohy. Pokud se překážka vyskytne pouze při prvním nebo druhém pokusu, závěs se napotřetí úspěšně dostane až do dolní koncové polohy. Motor umí rozlišit, zda se jedná o skutečnou překážku, např. konvici na zalévání květin, nebo pouze o náraz větru.

Při pohybu nahoru je citlivost výrazně snížena, aby bylo zaručeno dosažení chráněné horní polohy i přesto, že právě začal foukat vítr.

Odolnost proti větru

Identifikace překážek spolehlivě rozliší, zda odpor byl vyvolán překážkou nebo silným poryvem větru. Jestliže řídicí jednotka při pohybu ve směru NAHORU identifikuje poryv větru, přesto dokončí bezpečně posun do horní koncové polohy. Tím je zařízení chráněno a nedojde k poškození závěsu.

Identifikace překážek ve směru Dolů



Identifikace blokování ve směru Nahoru



Odolnost proti větru



Reference & Vyrovnání délky závěsu

Motor GEIGER SOL.TECl ine ZIP-Perfection je samozřejmě vybaven i funkcí vyrovnávání délky závěsu. Po každých 50 cyklech se provádí referenční jízda pro překontrolování koncových poloh. Závěs se přitom vysune nahoru tak, aby motor vypnul točivý moment. Tím se zkontrolují koncové polohy a podle potřeby se upraví.

To zaručuje, že horní koncová poloha zůstane vždy přesně stejná, a to i při změně délky textilie.

Identifikace Slowmotion

Motor umí identifikovat stav zařízení a zjistí změnu chování při navíjení. Jestliže se závěs pohybuje směrem DOLŮ příliš pomalu a hrozí zkřivení koncové lišty, motor se automaticky zastaví, aby chránil zařízení a závěs.

Soft pozice & Ochrana před zhmožděním

Odlehčení v horní koncové poloze slouží pro šetrné zacházení se závěsem. Výsledkem je, že na závěs nepůsobí trvalý tah. Navíc tato funkce brání zhmoždění prstů nebo poškození přítomných předmětů.

Výběr točivého momentu

Protože motor je vybaven citlivou identifikací překážek, je nutné dbát na správné stanovení točivého momentu motoru v závislosti na velikosti zařízení!

Pomůcku pro správnou velikost motoru najdete na internetu na stránce:

www.geiger.de/info/0624001



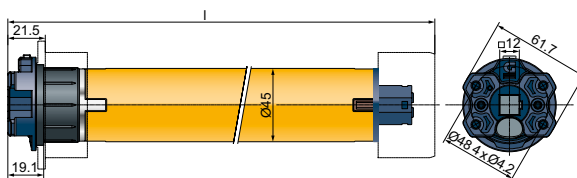
Uchycení motorů SOL.TECl ine

Všechny motory řady SOL.TECl ine ZIP-Perfection jsou vyráběny v 3 variantách uchycení:

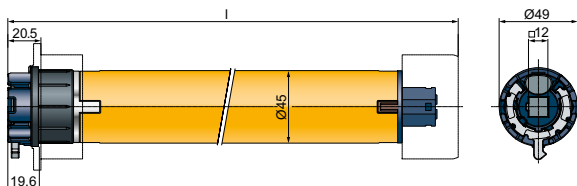
- Uchycení **SOC** je určeno k montáži na uchycení typu hvězda. Je tak univerzálně použitelné zejména v oblasti rolet, bez nutnosti výměny původního uchycení.
- Extrémně tenké a převýitelné provedení **COM** dává možnost optimalizovat šířku závěsů screens a fasádních markýz a tím vytvořit vzhled celého zařízení bez ohledu na pohon. Boční škvíry jsou buď minimalizovány, nebo - jako u screens, zcela eliminovány.
- Štíhlou plastovou hlavu motoru **ROC** lze převýjet a optimálně přizpůsobit upevňovacím systémům ROMA. Umožňuje rychlou a komfortní montáž a demontáž a zabírá málo místa.



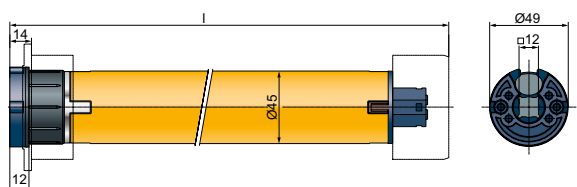
SOL.TECl ine-SOC



SOL.TECl ine-COM



SOL.TECl ine-ROC



Technické údaje

Technické údaje motoru SOLTECline-SOC (GB45...-E11)					
	GB4503	GB4506	GB4510	GB4520	GB4530
Napětí	230V~/50Hz				
Proud	0,35 A	0,36 A	0,47 A	0,63 A	0,80 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95				
Zapínací proud	x 1,2				
Výkon	80 W	83 W	105 W	140 W	180 W
Kroutící moment	3 Nm	6 Nm	10 Nm	20 Nm	30 Nm
Počet otáček	26 rpm	15 rpm	15 rpm	15 rpm	15 rpm
Krytí	IP 44				
Celková délka [I] ¹⁾	467,5 mm	466,0 mm	476,0 mm	506,0 mm	543,5 mm
Provozní režim	S2 4 min	S2 4 min	S2 4 min	S2 5 min	S2 4 min
Úroveň hluku ²⁾	39 dB(A)	39 dB(A)	39 dB(A)	39 dB(A)	39 dB(A)
Průměr	45 mm				
Hmotnost	ca. 1,70 kg	ca. 1,85 kg	ca. 1,90 kg	ca. 2,00 kg	ca. 2,20 kg
Okolní vlhkost	sucho, bez kondenzace				
Skladovací teplota	T = -15°C .. +70°C				

¹⁾ SOLTECline-ROC + 5,9 mm / SOLTECline-COM + 4,3 mm

²⁾ Hodnoty úrovně hluku jsou orientační. Měření byla prováděna ve firmě GEIGER při běhu naprázdno na volně položeném pohonu ve vzdálenosti 1 m a hodnota je průměrem za 10 sec. Měření není prováděno podle žádného speciálního standard.

Technické změny vyhrazeny. Informace o rozsahu okolních teplot pro motory GEIGER najdete na stránce www.geiger.de.



Značka GEIGER pohonná technika je synonymem pro inovativní řešení pohonů v oblasti ochrany před sluncem.

Dnes jsme s více než 250 zaměstnanci jedním z vedoucích výrobců mechanických a elektrických pohonů pro žaluzie, markýzy a rolety. Jako renomovaná, středně velká společnost nabízíme naše pohony pro ochranu před sluncem do celého světa.