GEIGER
ANTRIEBSTECHNIK

GEIGER XS56 SoftPerfection-X01

Produktový list



Obsah

Features....1
Koncepce a zvláštnosti....2
Technické údaje....2
Uchycení motorů XS56....2
Skutečně Plug & Play....3
GEIGER Soft Funkce....3
Funkce....3
Stručný návod pro uvedení do provozu....4

XS56 SoftPerfection-X01 – Menší nikde nenajdete!

Při celkové délce pouhých 317 milimetrů je XS56 šampionem ve své třídě.

Nový motor GEIGER byl vyvinut speciálně pro úzké závěsy a nabízí architektům, projektantům i řemeslníkům dosud netušené možnosti. Mimořádně úzké rolety, které bylo dosud možné ovládat pouze pomocí pásu nebo kliky, nyní snadno zvládne inteligentní motor.

Features

PRO EXTRÉMNÍ ROZMĚRY
Pro závěsy od šířky 370 milimetrů.

SKUTEČNĚ PLUG & PLAY
Samostatná indikace koncových poloh bez časově náročného seřizování.

OCHRANA PROTI VLOUPÁNÍ
Díky konstantnímu vypínání točivého momentu fungují rolety jako ochrana před vloupáním (nutné zajištění proti nadzdvihnutí).

OCHRANA PROTI PŘIMRZNUTÍ
Rozpoznání přimrzlého závěsu a ochrana před odtržením.

REFERENČNÍ FUNKCE
Po každých 50 cyklech je kontrolována horní koncová poloha a podle potřeby upravena.

POLOHA SOFT
Závěs se zastaví před dosažením horní koncové polohy, aby bylo zajištěno šetrné zacházení s materiálem.

IDENTIFIKACE BLOKOVÁNÍ VE SMĚRU NAHORU
Chrání zařízení při zasouvání.

Další informace

Zde nabízíme přehled nejdůležitějších informací o motoru GEIGER XS56:

www.geiger.de/info/0420003

Bezpečnostní článkový závěs GEIGER



Dodává se v 2- nebo 3-článkovém provedení pro mini a maxi profily.

Koncepce a zvláštnosti

XS56 vyniká krátkým tělem a inteligentním řízením. Nový motor byl milionkrát vyzkoušen v praxi a svou spolehlivost prokázal bez jakýchkoli pochyb. Všechny komponenty, které vycházejí ze známého žaluziového motoru GJ56, jsou navzájem dokonale vyladěné.

Osvědčená řídicí jednotka SoftPerfection-X01 je přizpůsobena pro použití u rolet s 8hranným hřídelem 60. Díky zarážkám a pojistce proti nadzdvihnutí nabízí motor ochranu proti vloupání, zamrznutí, umí vyrovnat délku závěsů a má řadu dalších užitečných funkcí pro šetrné zacházení se závěsy i jednoduché uvádění do provozu.

XS56 SoftPerfection-X01 mimořádně obratně spojuje tři požadavky trhu:

- Extrémně malý rozměr
- Uvádění do provozu skutečně systémem Plug & Play
- Ochrana proti přetěžování rolety díky funkci Soft

... jednoduše promyšleno – XS56!

Technické údaje

Technické údaje motoru XS56-SOC (GJ5606)	
	XS5606-E16
Nasazení	Rolety s 8hranným hřídelem 60 (> 370 mm), materiál hřídele < 0,60 mm
Napětí	230 V~/50 Hz
Proud	0,40 A
Cos fi (cosφ)	>0,95
Zapínací proud	x 1,2
Výkon	93 W
Kroutící moment	6 Nm
Počet otáček	26 rpm
Krytí	IP 54
Celková délka	316,7 mm
Provozní režim	S2 4 min
Úroveň hluku [1)]	34 dB(A)
Průměr	55 mm
Hmotnost	ca. 1,5 kg
Vlhkost okolního vzduchu	sucho, bez kondenzace
Skladovací teplota	T = -15°C .. +70°C

[1)] Hodnoty úrovně hluku jsou orientační. Měření byla prováděna ve firmě GEIGER při běhu naprázdno na volně položeném pohonu ve vzdálenosti 1 m a hodnota je průměrem za 10 sec. Měření není prováděno podle žádného speciálního standard.

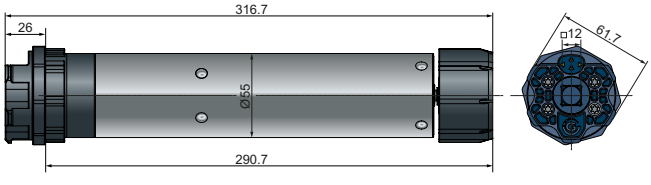
Technické změny vyhrazeny. Informace o rozsahu okolních teplot pro motory GEIGER najdete na stránce www.geiger.de

Uchycení motorů XS56

- **Uchycení SOC** je určeno k montáži na uchycení typu hvězda. Je tak univerzálně použitelné zejména v oblasti rolet, bez nutnosti výměny původního uchycení.



XS56-SOC



Skutečně Plug & Play

GEIGER SoftPerfection-X01 výrazně zjednodušuje zprovoznění systému. Jednorázové spuštění procesu nastavování (předpoklad: pevná spojka hřídele / pojistka proti nadzdvihnutí a zarážka) a spodní a horní koncová poloha se zaškolí automaticky identifikací točivého momentu. A je to! Plug & Play!

GEIGER Soft Funkce

Inteligence motoru Soft

GEIGER SoftPerfection-X01 má velice citlivou inteligenci, která zajišťuje pro GEIGER typické Soft zastavení v koncových polohách. Tím se chrání celá roleta a prodlužuje její životnost.

Soft pozice

Nastavování koncových poloh pomocí kroutícího momentu zatěžuje komponenty rolety více než ruční nastavení koncových poloh. Proto GEIGER SoftPerfection-X01 nedojíždí na moment pokaždé. Vypínání točivého momentu v horní koncové poloze se provádí pouze pro zaškolovací jízdu při uvádění motoru do provozu a vždy po 50 cyklech, které vystaví závěs zatížení tahem.

Ve spodní koncové poloze se závěs zavírá pouze při přiřazování točivého momentu. Za normálního provozu se závěs zastaví několik milimetrů před dosažením koncové polohy. Pojistky proti nadzdvihnutí zajistí, aby rolety bylo možné nadzdvihnout jen s velkými obtížemi nebo vůbec ne: tím roleta uplatní svou funkci ochrany proti vloupání.

Funkce

Učení koncových poloh

Koncové polohy jsou určeny pomocí „citlivého“ kroutícího momentu nebo v pevné poloze.

Kontrola koncových poloh

Ke kontrole koncových poloh točivým momentem dochází během referenčních pohybů, 1., 5., 20. a pak vždy po 50. cyklech.

Mezi těmito referenčními jízdami se závěs zastaví v horní koncové poloze několik málo milimetrů před dosažením boxu, aby nebyl vystaven trvalému zatížení tahem. V dolní koncové poloze se závěs rovněž zastaví těsně před dosažením koncové polohy a nedochází tedy k žádném trvalému zatížení závěsu tlakem.

Zpožděné zaškolení

Své skutečné koncové polohy se motor naučí znát teprve při pátém jízdním cyklu po uvedení do provozu.

Ochrana proti přimrznutí

GEIGER SoftPerfection-X01 má ochranu proti přimrznutí při pohybu nahoru. Pokud by v noci došlo k přimrznutí pancíře k okennímu parapetu, nehrozí tak roletám žádné nebezpečí při ranním otevírání. A navíc poloha GEIGER Soft brání kontaktu mezi koncovou tyčí a boxem – přimrznutí na roletový box je proto vyloučeno.

100% MADE BY GEIGER ANTRIEBSTECHNIK GERMANY

Made by GEIGER

GEIGER vyrábí ve svém sídle v Německu: GEIGER XS56 motory jsou stejně jako věškeré motory GEIGER kompletně vyvíjeny a vyráběny v německém sídle společnosti. Díky tomu je dosaženo optimální spolupráce Výzkum a Vývoj, Výroba a Kvalita.

Naši zákazníci díky tomu získávají:

- Tichý zvuk motoru během provozu
- Nízkou spotřebu v době rostoucích cen energií
- Nízké zahřívání motoru a s tím spojenou neobvykle dlouhou dobu životnosti

Rozeznání překážky

GEIGER SoftPerfection-X01 rozezná překážku při pohybu nahoru.

Stručný návod pro uvedení do provozu

Nastavení koncových poloh:		
1. Připojte připojovací kabel pohonu k řídícímu kabelu.	2. Pomocí spínače najeďte jedenkrát do obou koncových poloh. Na pořadí nezáleží. **Koncové polohy se zaškolují teprve při 5. jízdě.**	**3. HOTOVO!**
Změna koncové polohy:		
1. Závěs nastavte do libovolné polohy. (Dodržujte vzdálenost od koncových poloh cca 25 cm!)	2. Proveďte následující pohyby: **NAHORU – DOLŮ – NAHORU – NAHORU**. (Mezi jednotlivými pohyby v délce cca 1 sekundy je nutné dodržovat pauzu lespoň 5 sekund!)	**3. HOTOVO!**



Značka GEIGER pohonná technika je synonymem pro inovativní řešení pohonů v oblasti ochrany před sluncem.

Dnes jsme s více než 250 zaměstnanci jedním z vedoucích výrobců mechanických a elektrických pohonů pro žaluzie, markýzy a rolety. Jako renomovaná, středně velká společnost nabízíme naše pohony pro ochranu před sluncem do celého světa.

Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6 | D-74321 Bietigheim-Bissingen
T +49 (0) 7142 9380 | **F** +49 (0) 7142 938 230
info@geiger.de | www.geiger.de

GEIGER
ANTRIEBSTECHNIK

100W2585 CZ 0323